

Przeworno, dn. 16.11.2016

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2016

W związku z realizacją projektu pn.:
„Zakup innowacyjnej lakierni proszkowej oraz urządzenia do czyszczenia i mycia w firmie KESSLER-POLSKA Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością”
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Dolnośląskiego 2014-2020, osi priorytetowej nr 1 „Przedsiębiorstwa i innowacje”,
działania nr 1.5 „Rozwój produktów i usług w MŚP – konkurs horyzontalny, schemat nr 1.5 A „Wsparcie innowacyjności produktowej i procesowej MŚP”
firma „KESSLER-POLSKA” SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ogłasza zgodnie z zasadą konkurencyjności postępowanie w trybie zapytania ofertowego na zakup następującego elementu projektu:

I. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

1. Lakiernia proszkowa. Wykonanie, montaż i uruchomienie. - 1 szt.
Lakiernia proszkowa powinna być zamontowana i uruchomiona w hali produkcyjnej mieszczącej się w Przewornie przy ul. Okrężnej 14B. Wykonawca powinien wykonać swoje prace tak, aby spełniane one wszystkie wymagane prawem normy i przepisy.
Proszę o wskazanie ceny z uwzględnieniem poniższych parametrów (równoważnych lub lepszych technologicznie)
2. Wymagania dotyczące lakierni proszkowej:
 - a) Kabina
 - Kabina tworzywowa z 8. pistoletami na manipulatorach, z 2. pistoletami stacjonarnymi oraz z 1. stanowiskiem do lakierowania ręcznego.
 - Kabina powinna posiadać osprzęt do automatycznego zewnętrznego czyszczenia pistoletów, po 4. pistolety z każdej strony, a także 1. stałą przegrodą i 1 parę drzwi przy stanowiskach aplikacji ręcznej.
 - Ściany kabiny powinny elektrostatyczne odpychać od siebie naładowane cząstki farby.
 - W kabinie powinna być możliwość szybkiej zmiany koloru oraz łatwy dostęp do trudno dostępnych miejsc detali.
 - Automatyczne, sekwencyjne oczyszczanie podłogi kabiny powinno pozwalać na zmniejszenie ilości farby w obiegu oraz niezmiennie właściwości farby po czyszczeniu kabiny.
 - Dobre oświetlenie miejsca pracy powinno zapewniać lepszą kontrola jakości i bardziej precyzyjną aplikację ręczną.
 - Zoptymalizowana geometria kanałów łączących kabinę z cyklonem i filtrem końcowym powinna eliminować wtrącenia innych kolorów.
 - Wydajność wentylacji powinna wynosić minimum 12 000 m³/h
 - Kabina powinna posiadać następujące, przybliżone wymiary:
 - Długość - 2400 mm
 - Szerokość - 1800 mm
 - Wysokość - 2200 mm

Zamawiający dopuszcza minimalne różnice dotyczące powyższych wartości wynikające z błędu pomiaru. Zamawiający dopuszcza również możliwość przeprowadzenia własnych pomiarów przez oferentów.

b) Układ odzysku

- Minimalna wydajność filtra końcowego powinna wynosić 12 000 m³/h,
- Minimalna wydajność monocyklonu powinna wynosić 12 000 m³/h,
- Kanał łączący kabinę z elementami systemu odzysku powinien posiadać optymalną geometrię.
- Filtr końcowy powinien eliminować wtrącenia innych kolorów.
- Zbiornik farby odpadowej powinien posiadać zatrask i kółka pozwalające na szybką wymianę zbiornika i łatwe jego opróżnianie.
- Poziomy układ filtrów powinien zapewnić łatwe inspekcje i przeglądy.
- Możliwość pomiaru przewietrzalności filtrów z automatyczną regulacją sekwencyjnego ich czyszczenia i sygnalizacją braku przewietrzalności filtrów.

c) Transfer farby

- Transfer farby obiegowej farby z cyklonu lub filtra do jednostki zasilającej powinna zapewnić pompa perystaltyczna ze sterowaniem.

d) Zasilanie w farbę

- Możliwość manualnego lub automatycznego dozowania świeżej farby z 11. układami ssącymi i iniektorami oraz 3. zbiornikami fluidyzacyjnymi farby do zapewnienia prostej i szybkiej zmiany koloru.
- Pokrywa zbiornika z klapą umożliwiającą uzupełnianie farby.

e) Manipulatory

- Lakiernia powinna być wyposażona w:
 - 2 Elektromechaniczne manipulatory,
 - 2 Elektromechaniczne podstawy jezdne,
 - 2 prowadnice przewodów,
- Manipulatory powinny zapewniać precyzyjne sterowanie falownikiem i powinny posiadać centralny sterownik do wprowadzania ustawień prędkości i punktów zwrotnych.
- Dokładność ruchu powinien zapewnić rozdział sterowania aplikacji i ruchu.
- Stabilne mechaniczne napędy nie powinny powodować wibracji.
- Uszczelnienia wargowe powinny zabezpieczać przed zapyleniem.

f) Aplikacje

- Pistolety automatyczne
 - 10. pistoletów z przewodami proszkowymi i osprzętem.
 - Pistolety uniwersalnego zastosowania bez potrzeby ich wymiany z różnymi systemami dysz dające możliwość optymalnego ich doboru dla różnych zastosowań.
 - System kanałków oczyszczających elektrodę eliminujący zwarcia powstałe z zanieczyszczeń farbą.
 - Homogeny obiók farby powinien zapewniać równomierny rozkład grubości powłoki.



- Pistolety automatyczne z możliwością szybkiej zmiany koloru.
- Możliwość indywidualnego ustawienia każdego z pistoletów z niskim zużyciem energii i wysoką skutecznością aplikacji.
- Urządzenia ręczne
 - Ergonomiczny, przystosowany do szybkiego czyszczenia pistolet z natychmiastową zmianą programu bez przerywania lakierowania.
 - 3. wstępnie zdefiniowane programy dla detali płaskich, skomplikowanych geometrycznie i przemalowań z możliwością korekty ustawień fabrycznych.
 - Funkcja czyszczenia pulsacyjnego dająca możliwość przyspieszenia zmiany koloru i szybkie czyszczenie urządzenia.

g) Sterowanie

- 5. sterowników pistoletów automatycznych z modułami kontrolno-regulacyjnymi przepływów powietrza.
- Układ rozpoznający detal.
- Możliwość sterowania w przerwach i ruchem poprzecznym manipulatorów.
- Barwny, dotykowy panel sterujący
- Sterowniki do indywidualnego sterowania 2. Pistoletami
- Wskaźniki statusu urządzeń typu LED
- Regulacja i kontrola przepływów powietrza
- Cyfrowe moduły wysokiego napięcia. Możliwość regulacji napięcia i ograniczenia natężenia pistoletów
- 3. stopniowa regulacja charakterystyki prądowo-napięciowej generatorów
- Profesjonalne funkcje sterowania (możliwość realizacji specyficznych zamówień)
- Możliwość sterowania w przerwach pomiędzy detalami
- Możliwość sterowania w zależności od wysokości
- Możliwość sterowania podstawami jezdnyimi manipulatorów

h) Maksymalna wielkość elementów lakierowanych

- Długość - 1200 mm
- Szerokość - 600 mm
- Wysokość - 1200 mm

3. Pozostałe informacje

- a. lakiernia powinna być przystosowana do pracy w systemie jednozmianowym. Przed pracami montażowymi należy przedłożyć do zatwierdzenia dokumentację projektową lakierni prozkowej z technologią pracy, transportu i ergonomii.

II. WYMAGANE WARUNKI DOTYCZĄCE REALIZACJI ZADANIA

1. Wspólny słownik zamówień (CVP) :

38810000-6 Urządzenia sterujące procesem przemysłowym

42000000-6 Maszyny przemysłowe

42924700-6 Obrabiarki do wytwarzania strumienia czynnika roboczego, rozpylania lub natryskiwania

2. Termin wykonania przedmiotu zamówienia Zamawiający ustala maksymalnie do 31.05.2017r. (przez co rozumie się wykonanie oraz uruchomienie przedmiotu zamówienia)

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:



1. Posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
2. Posiadanie wiedzy i doświadczenia należytego wykonania zamówienia.
3. Dysponowanie odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
4. Znajdowanie się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.
5. Brak powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym.
6. Przedłożenie specyfikacji dotyczącej przedmiotu zamówienia.
7. Przedłożenie dokumentów potwierdzających doświadczenie w wykonaniu co najmniej 3. zamówień dotyczących lakierni proszkowej wykonanych w okresie ostatnich 5. lat lub jeśli oferent działa krócej, to przez okres jego działalności przed upływem terminu składania ofert.

Zamawiający w celu potwierdzenia spełnienia w/w warunków wymaga przedłożenia następujących dokumentów:

1. Oferty zawierające:
 - a) Nazwę, adres i NIP wykonawcy
 - b) Datę wystawienia oferty
 - c) Dane pozwalające ocenić ofertę i przyznać punkty w ramach kryteriów
 - d) Termin ważności oferty
 - e) Cenę netto i brutto

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Oferty niekompletne i nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia określonego w zadaniu zostaną odrzucone.

2. Złożenie specyfikacji maszyny, pozwalającej ocenić parametry.
3. Złożenie na ofercie oświadczeń o następującej treści:
 - Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w zapytaniu ofertowym oraz nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie.
 - Wykonawca oświadcza, że posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
 - Wykonawca, oświadcza że posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłową realizację zamówienia.
 - Wykonawca oświadcza, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.
 - Wykonawca oświadcza, że dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
 - Wykonawca oświadcza, że nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa



w linii bocznej do drugiego stopnia lub pozostawania w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;

- e) pozostawianiu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

4. Przedłożenie dokumentów potwierdzających doświadczenie w wykonaniu co najmniej 3. zamówień dotyczących lakierni proszkowej, wykonanych w okresie ostatnich 5. lat lub jeśli oferent działa krócej, to przez okres jego działalności przed upływem terminu składania ofert.

IV. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Oferta powinna być złożona na formularzu ofertowym (załącznik nr 1. do zapytania ofertowego) wraz z oświadczeniami wyszczególnionymi w jego treści spójnymi z pkt III niniejszego ogłoszenia o zamówieniu, specyfikacją oraz dokumentami potwierdzającymi doświadczenie.

Sposoby składania oferty:

- Osobiście w siedzibie firmy: "KESSLER-POLSKA" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, ul. Okrężna 14B, 57-130 Przeworno
- Poczta, listem poleconym, kurierem na adres firmy: "KESSLER-POLSKA" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, ul. Okrężna 14B, 57-130 Przeworno z dopiskiem na kopercie: OFERTA NA LAKIERNIĘ PROSZKOWĄ.
- Poczta elektroniczną na adres mailowy: kessler@gos.pl

Termin dostarczania ofert upływa w dniu: 19 grudnia 2016 r.

Termin ważności oferty: minimum 60 dni od daty upływu terminu dostarczenia ofert, tj. od 19 grudnia 2016 r.

V. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria :

L.p.	Kryterium oceny ofert	Waga	Maksymalna liczba punktów
1.	Cena netto w PLN lub EUR ¹	60%	60
2.	Okres gwarancji [w miesiącach]	10%	10
3.	Okres wykonania naprawy - serwis [w dniach] ²	15%	15
4.	Średnie zużycie energii elektrycznej na godzinę [kW/h] ³	15%	15

2. Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:

- a) Punkty w ramach kryterium ceny netto w PLN/EUR będą przyznawane wg następującej formuły:

$$C_n = \frac{C_{min}}{C_r} * 100 * 60\%$$

¹ w przypadku oferty podanej w EUR do przeliczenia zostanie zastosowany średni kurs NBP z dnia poprzedzającego sporządzenie protokołu wyboru ofert przez Zamawiającego

² Należy rozumieć jako okres podany w dniach od momentu zgłoszenia usterki do jej skutecznego usunięcia.

³ Wartości średnie kosztów eksploatacyjnych powinny wynikać z karty katalogowej, dokumentu załączonego do oferty



Gdzie :

- C_{min} - cena minimalna (najniższa) z oferowanych
 C_r - cena oferty rozpatrywanej
 C_n - ilość punktów przyznana ofercie za cenę

- b) Punkty w ramach kryterium okresu gwarancji w miesiącach będą przyznawane wg następujących następującej formuły:

$$G_n = \frac{G_r}{G_{max}} * 100 * 10\%$$

Gdzie :

- G_{max} - okres gwarancji maksymalny (najdłuższy) z oferowanych
 G_r - okres gwarancji oferty rozpatrywanej
 G_n - ilość punktów przyznana ofercie za gwarancję

- c) Punkty w ramach kryterium okres wykonania naprawy - serwis w dniach będą przyznawane wg następującej formuły:

$$S_n = \frac{S_{min}}{S_r} * 100 * 15\%$$

Gdzie :

- S_{min} - okres wykonania naprawy minimalny z oferowanych - serwis w dniach
 S_r - okres wykonania naprawy oferty rozpatrywanej - serwis w dniach
 S_n - ilość punktów przyznana ofercie za wykonanie naprawy – serwis w dniach

- d) Punkty w ramach kryterium średnie zużycie energii elektrycznej na godzinę [kW/h] (wartości średnie kosztów eksploatacyjnych powinny wynikać ze specyfikacji) będą przyznawane wg następującej formuły:

$$Z_n = \frac{Z_{min}}{Z_r} * 100 * 15\%$$

Gdzie :

- Z_{min} - średnie, minimalne (najmniejsze) zużycie energii elektrycznej z oferowanych
 Z_r - średnie zużycie energii elektrycznej oferty rozpatrywanej
 Z_n - ilość punktów przyznana ofercie za zużycie energii elektrycznej

VI. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA Z MOŻLIWOŚCI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z "KESSLER-POLSKA" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między "KESSLER-POLSKA" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu "KESSLER-POLSKA" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ lub osobami wykonującymi w imieniu "KESSLER-POLSKA" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej.
2. Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji.
3. Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika.



4. Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
5. Pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na formularzu ofertowym (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego).

VII. WARUNKI DOKONANIA ZMIANY UMOWY

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.
2. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, np. terminu realizacji zamówienia, warunków płatności, zmiany wartości zamówienia wynikającej ze zmniejszenia / rozszerzenia zakresu rzeczowego.
3. Zamawiający będzie potrącał od Wykonawcy karę w wysokości 0,1% wartości kontraktu brutto za każdy dzień spóźnienia począwszy od pierwszego dnia spóźnienia na co Wykonawca wyraża zgodę składając ofertę na niniejsze zapytanie

VIII. ZASTRZEŻENIA

Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje firmy "KESSLER-POLSKA" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ do żadnego określonego działania:

1. Wydanie niniejszego zapytania ofertowego nie zobowiązuje firmy "KESSLER-POLSKA" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ do akceptacji oferty, w całości lub części i nie zobowiązuje firmy "KESSLER-POLSKA" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ do składania wyjaśnień czy powodów akceptacji lub odrzucenia oferty.
2. "KESSLER-POLSKA" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ nie może być pociągana do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
3. "KESSLER-POLSKA" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian całości lub części zapytania ofertowego

KESSLER - POLSKA
Sp. z o.o.
ul. Okrzejska 14 B, 57-130 Przeworno
NIP 887-14-93-731

DYREKTOR

Zbigniew Sobków

podpis i pieczęć firmy



Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego
Formularz ofertowy

Oferta dla "KESSLER-POLSKA" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 1/2016 z dnia 16.11.2016r. dotyczące zakupu lakierni proszkowej – 1 szt. związanej z projektem pn. „Zakup innowacyjnej lakierni proszkowej oraz urządzenia do czyszczenia i mycia w firmie „KESSLER-POLSKA” SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ” składam niniejszą ofertę na wykonanie w/w zamówienia.

I. Nazwa i dane adresowe wykonawcy

Nazwa: _____ *

Adres: _____ *

NIP: _____ *

II. Warunki cenowe oferty

Gwarancja: _____ miesięcy*

Serwis _____ dni*

Średnie zużycie energii elektrycznej na godzinę _____ [kW/h]*

Ważności oferty: _____ dni* (minimum 60 dni od daty upływu terminu dostarczenia ofert, tj. od 19 grudnia 2016 r.)

Termin wykonania przedmiotu zamówienia Zamawiający ustala maksymalnie do 31.05.2017r. (przez co rozumie się wykonanie oraz uruchomienie przedmiotu zamówienia)

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zapytania ofertowego:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Cena netto* w PLN/EUR**	Cena brutto* w PLN/EUR**
1.	Lakiernia proszkowa. Wykonanie, montaż i uruchomienie. - 1 szt.		

Oświadczenia Wykonawcy

Ja (my) niżej podpisany (i) oświadczam (y), że:

- Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w zapytaniu ofertowym oraz nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie.
- Wykonawca oświadcza, że posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.





- Wykonawca, oświadcza że posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłową realizację zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.
- Wykonawca oświadcza, że dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- Oświadczam, iż Spółka/firma jest/Spółka/firma nie jest** powiązana osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub pozostawaniu w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
 - e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób

Załączniki do niniejszego formularza ofertowego:

1. Specyfikacja maszyny pozwalająca ocenić parametry
2. Dokumenty potwierdzające doświadczenie w wykonaniu co najmniej 3 zamówień dotyczących lakierni proszkowej, wykonanych w okresie ostatnich 5 lat lub jeśli oferent działa krócej, to przez okres jego działania przed upływem terminu składania ofert.

Miejscowość _____, dnia _____ r.*

(podpis i pieczęć wystawcy oferty)*

*dane obligatoryjne

** niepotrzebne skreślić

